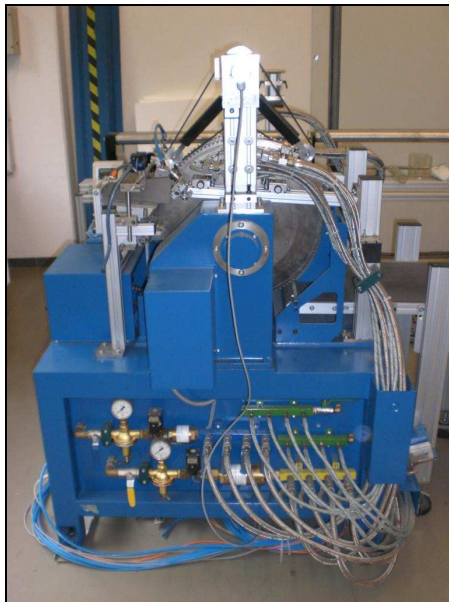


ARNOLD GRUPPE

— SINCE 1950 —

Glas- Gebrauchtmachines / Glass- second - hand machines

Katalog / Catalogue 09/2010



Anschrift
Herbert Arnold GmbH & Co. KG
Weilstraße 6
D-35781 Weilburg

Telefon: +49 (0) 64 71 93 94 -0
Telefax: +49 (0) 64 71 20 65
E-Mail: info@arnold-gruppe.de
Internet: www.arnold-gruppe.de

**ARNOLD
GRUPPE**
SINCE 1950

1. Trommelverschmelzmaschine 52/65 -

Fire polishing machine 52/65

VU2-00073

Technische Daten / Technical Data:

Trommelverschmelzmaschine	Fire polishing machine
<p>zum ein- und beidseitigen Verschmelzen von Glas- und Quarzglasrohren.</p> <p>Einsatzbereich: Werkstück-Durchmesser: - minimal 2,5 mm - maximal 16,0 mm Werkstück-Länge: - minimal 45 mm - maximal 350 mm Nenn-Durchmesser der Transport-Scheiben: 500 mm</p> <p>Anmerkung: Beim Verschmelzen besonders kurzer Abschnitte von 35 - 40 mm wird die Demontage einer Laufscheibe erforderlich.</p> <p>Aufbau: Die Maschine besteht aus einem soliden, elektrisch geschweißten Grundgestell mit Unterbau für eine bedienungsfreundliche Arbeitshöhe.</p> <p>Die Umlaufgeschwindigkeit der Transportscheiben ist über einen Gleichstrom-Getriebemotor stufenlos regelbar und kann so auf den jeweilig gewünschten Verschmelzgrad der Rohre oder Stäbe abgestimmt werden.</p> <p>Durch einen weiteren, ebenfalls stufenlos regelbaren Gleichstrom-Getriebemotor, werden zwei auf Scheiben entgegengesetzt zur Transportrichtung angetrieben, die die Rotation der zu verschmelzenden Rohrabschnitte erzeugen.</p> <p>Der Abstand der Transportscheiben zueinander ist verstellbar und kann damit auf die jeweiligen Rohrlängen abgestimmt werden.</p> <p>Die Zuführung der Werkstücke kann über ein Transportband aus der Hochleistungs-Trennmaschine 71/200 oder mittels Kassetten/Magazinen bzw. Zuführschielen erfolgen (optional - nicht im Lieferumfang enthalten).</p> <p>Alle elektrischen Bedienelemente sind in einem am Sockel angebauten Schaltkasten untergebracht.</p>	<p>for fire polishing of one or both sides of glass and quartz glass tubes and rods.</p> <p>Range of application: diameter of work piece: - minimal 2.5 mm - maximal 16.0 mm length of work piece: - minimal 45 mm - maximal 350 mm nominal diameter of the transport discs: 500 mm</p> <p>Please note: For fire polishing very short parts of 35 - 40 mm, the dismounting of one pulley is necessary.</p> <p>Construction: The machine consists of a solid, electro welded base frame with an understructure for a user-friendly working height.</p> <p>The rotation speed of the transport discs is steplessly adjustable via a D.C. gear motor and thus it can be adapted to each requested fire polishing level of the work pieces (rods or tubes).</p> <p>By use of a further steplessly adjustable D.C. gear motor, two pulleys are driven contrary to the transport direction, generating the rotation of the tube parts to be fire polished.</p> <p>The distance of the transport discs to each other is adjustable and thus it can be adapted to each work piece length.</p> <p>The feeding of the work pieces from the high capacity cutting machine 71/200 can be effected via a conveyor belt or via cassettes, magazines resp. guide rails (optional - not included at the scope of delivery).</p> <p>All electrical elements are placed in a control box mounted at the base of the machine.</p> <p>The burner gases (gas/oxygen) are distributed to each corresponding burner via a gas distributor rail with four connector plugs. The complete installation includes: - precision pressure controller</p>

Anschrift
Herbert Arnold GmbH & Co. KG
Weilstraße 6
D-35781 Weilburg

Telefon: +49 (0) 64 71 93 94 -0
Telefax: +49 (0) 64 71 20 65
E-Mail: info@arnold-gruppe.de
Internet: www.arnold-gruppe.de

ARNOLD
GRUPPE

SINCE 1950

Die Brennergase (Gas / Sauerstoff) werden über je eine Gas-Verteilerleiste mit vier Anschlussstellen an die entsprechenden Brenner verteilt.

Die komplette Installation beinhaltet:

- Feindruckregler
- Sicherheitseinrichtung gegen Flammenrückschlag und Gasrücktritt
- Elektro-Magnetventile zum Absperrern der Gaspfade
- Schlauchleitungen zu den Brennern und Stative zur Befestigung der Brenner an der Maschine.

Die Brenngase werden über Elektro-Magnetventile, Ansteuerung über Taster im Schaltpult der Maschine, freigegeben. Anschließend werden die Brenner von Hand gezündet.

Die Brenner werden mit Frischwasser gekühlt. Hierfür ist ein Anschluss an der Maschine vorgesehen.

Leistung:

Die Leistung ist von Glasart, Durchmesser und dem Grad der Verschmelzung abhängig.

Es stehen Transportscheiben/Antriebsscheiben in verschiedenen Größen zur Auswahl. Diese werden auf die jeweilige Kundenspezifikation abgestimmt und müssen gesondert bestellt werden!

Des Weiteren sind verschiedene Verschmelzbrenner erhältlich. Die notwendige Brennergröße sowie die entsprechende Anzahl der Mischkammern müssen in Abstimmung auf das zu bearbeitende Rohrglas ausgewählt und bestellt werden. Bei Anfragen bitten wir um Angabe der vorhandenen Gasart.

Normalzubehör:

Zubehör muss noch Vorort bei einer Besichtigung der Maschine geklärt werden.

- safety device against flashback and gas return
- electro magnetic valves for locking the gas paths
- hose pipes to the burners and stands for fixing the burners at the machine

The burner gases are released over electro magnetic valves, which are controlled via push buttons on the control desk of the machine. After this the burners are ignited by hand.

The burners are cooled with fresh water. A connection for this is provided on the machine.

Capacity:

The capacity depends on the kind of glass, the diameter and the grade of fire polishing.

Different sizes of transport discs/pulleys are available. These are adjusted to the individual customer's specifications and have to be ordered separately!

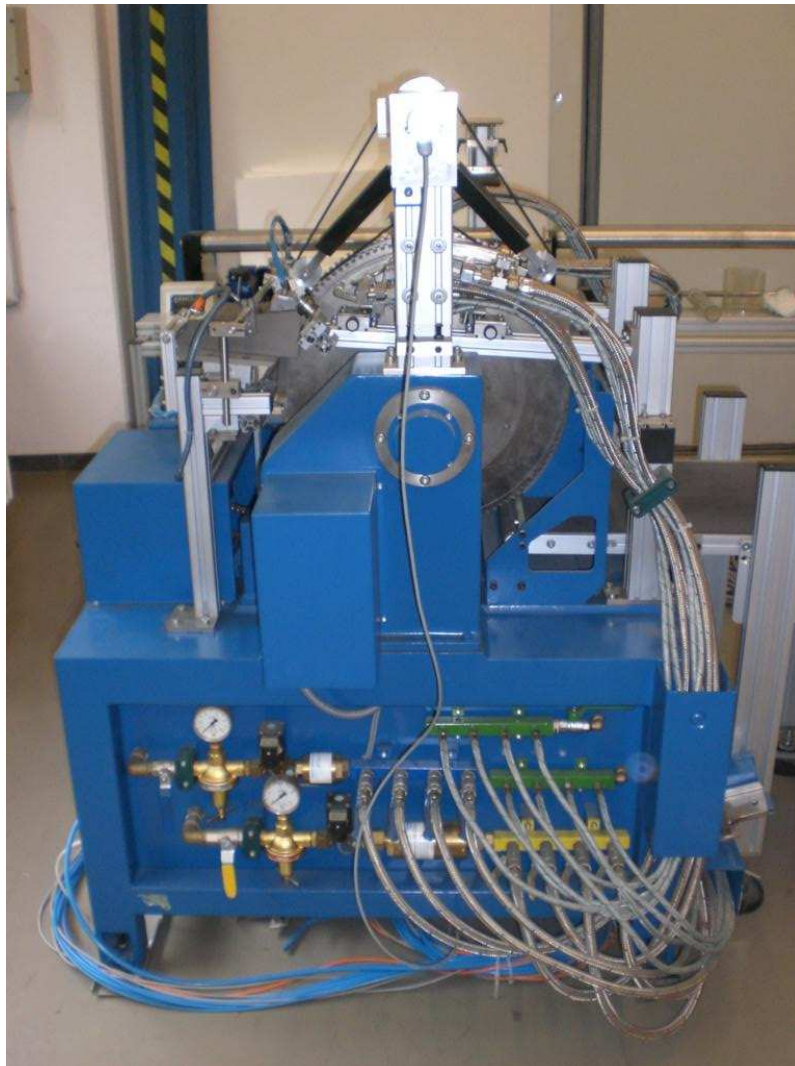
In addition, different fire polishing burners are available. The necessary size of the burner as well as the corresponding quantity of mixing chambers have to be selected and ordered according to the work pieces that are to be processed. Please inform what kind of glass is to be used.

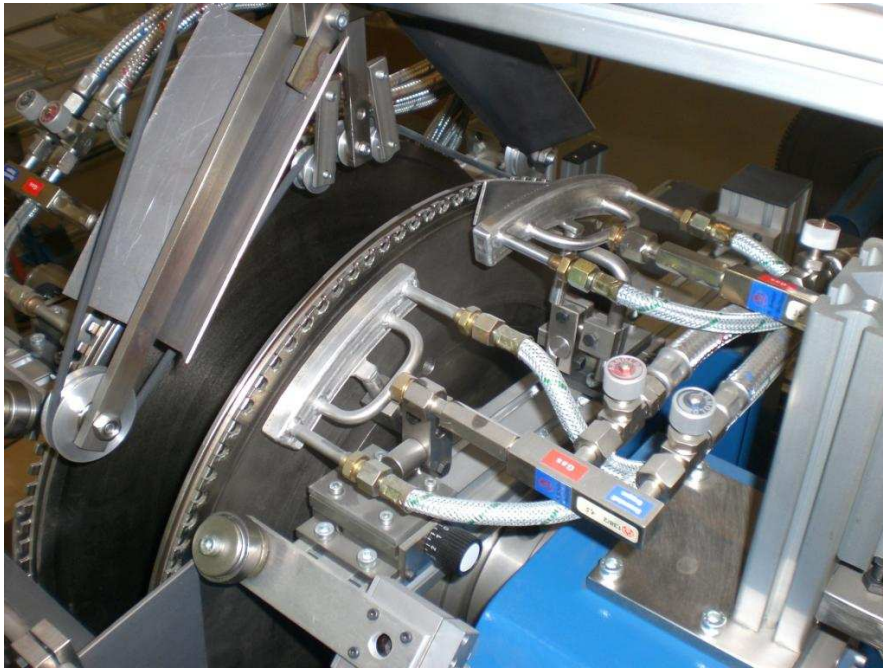
Standard accessories:

Accessories must be clarified on-site when inspecting the machine.

Model:	52/65	52/65
Nr.:	-	-
Baujahr/ year of construction:	2000	2000
Bemerkung/ comment:	Die Maschine befindet sich in einem sehr guten Zustand. Auf Kundenwunsch kann die Maschine speziell auf ihr Produkt umgerüstet werden. Das Förderband ist ca. 400 mm breit und hat eine Länge von 1000 mm.	The machine is in a very good condition. On demand the machine can be converted to fit the customer's product. The conveyor is approx. 400 mm wide and has a length of 1000 mm.
Zubehör/ accessions:	<ul style="list-style-type: none"> - Grundgestell - Brenner - Verschiedene Aufnahmescheiben 	<ul style="list-style-type: none"> - Base frame - Burners - Several holding discs

Bilder/ Pictures:

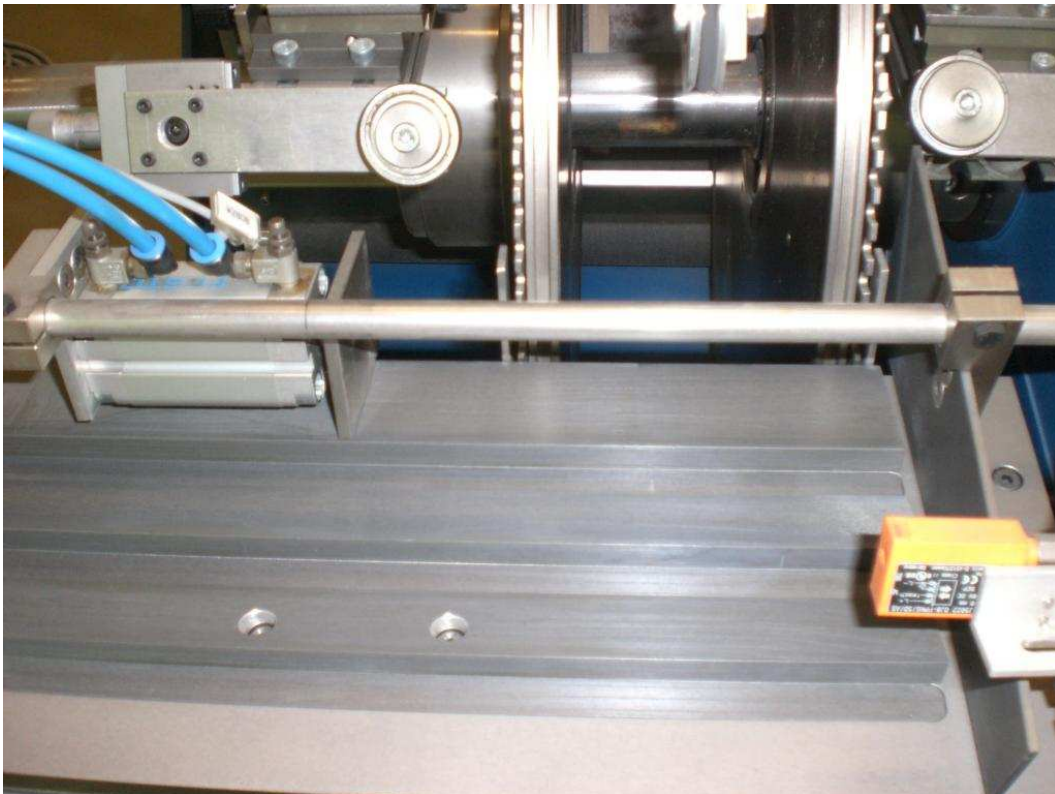
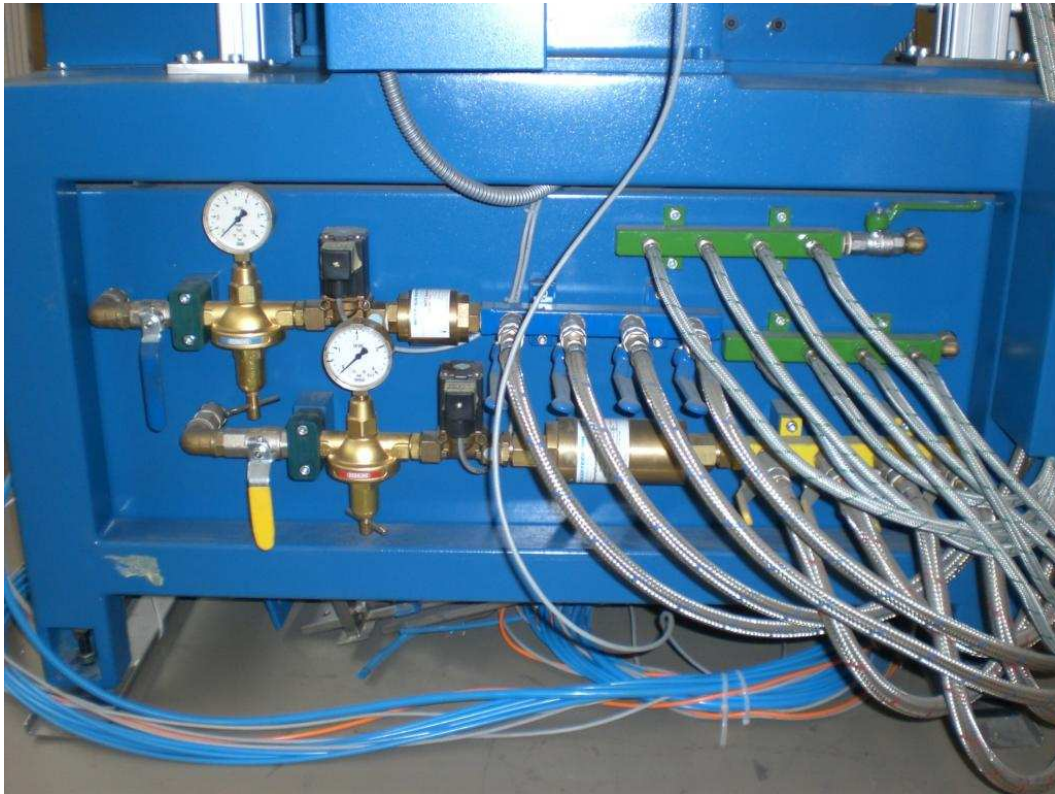




Anschrift
Herbert Arnold GmbH & Co. KG
Weilstraße 6
D-35781 Weilburg

Telefon: +49 (0) 64 71 93 94 -0
Telefax: +49 (0) 64 71 20 65
E-Mail: info@arnold-gruppe.de
Internet: www.arnold-gruppe.de

ARNOLD
GRUPPE
SINCE 1950



Anschrift
Herbert Arnold GmbH & Co. KG
Weilstraße 6
D-35781 Weilburg

Telefon: +49 (0) 64 71 93 94 -0
Telefax: +49 (0) 64 71 20 65
E-Mail: info@arnold-gruppe.de
Internet: www.arnold-gruppe.de

ARNOLD
GRUPPE
SINCE 1950

2. Ofen / Oven N300/G

VU2-00069

Technische Daten / Technical Data:

Model:	N300/G	N300/G
Nr.:	60950	60950
Baujahr/ year of construction:	1984	1984
Max Temperatur/ max Temperature:	900°	900°
Leistung/ Power:	380V / 3N, 50Hz, 21,4 A, 14 kW	380V / 3N, 50Hz, 21,4 A, 14 kW
Nutzraumabmessung/ Inner dimensions	ca. 500 x 700 x 700 mm (BxTxH)	approx. 500 x 700 x 700 mm (W x D x H)
Bemerkung/ comment:	Der Ofen befindet sich in einem sehr guten Zustand, wurde kaum benutzt. Er ist mit einer Temperaturregelung ausgestattet.	The oven is in a very good condition and was hardly used. The machine is equipped with temperature regulation.
Zubehör/ accessions:	<ul style="list-style-type: none">- Untergestell- Einlegebleche	<ul style="list-style-type: none">- Base frame- Inlay plate

Bilder/ Pictures:



Anschrift
Herbert Arnold GmbH & Co. KG
Weilstraße 6
D-35781 Weilburg

Telefon: +49 (0) 64 71 93 94 -0
Telefax: +49 (0) 64 71 20 65
E-Mail: info@arnold-gruppe.de
Internet: www.arnold-gruppe.de

ARNOLD
GRUPPE
SINCE 1950



Anschrift
Herbert Arnold GmbH & Co. KG
Weilstraße 6
D-35781 Weilburg

Telefon: +49 (0) 64 71 93 94 -0
Telefax: +49 (0) 64 71 20 65
E-Mail: info@arnold-gruppe.de
Internet: www.arnold-gruppe.de

ARNOLD
GRUPPE
SINCE 1950

3. Ofen / Oven 57/8

VU2-00070

Technische Daten / Technical Data:

Model:	Arnold 57/8	Arnold 57/8
Nr.:	Fabr. NR. 72121/89	Fabr. No. 72121/89
Baujahr/ year of construction:	1989	1989
Max Temperatur/ max Temperature:	900°	900°
Leistung/ Power:	380V, 50Hz, 15 kW	380V, 50Hz, 15 kW
Nutzraumabmessung/ Inner dimensions	ca. 500 x 1000 x 500 mm (BxTxH)	approx. 500 x 1000 x 500 mm (W x D x H)
Bemerkung/ comment:	Der Ofen befindet sich in einem sehr guten Zustand, wurde kaum benutzt. Er ist mit einer Temperaturregelung und einer Luftumwälzung ausgestattet.	The oven is in a very good condition and was hardly used. The machine is equipped with temperature regulation and air circulation.
Zubehör/ accessions:	- Untergestell	- Base frame

Bilder/ Pictures:



Anschrift
Herbert Arnold GmbH & Co. KG
Weilstraße 6
D-35781 Weilburg

Telefon: +49 (0) 64 71 93 94 -0
Telefax: +49 (0) 64 71 20 65
E-Mail: info@arnold-gruppe.de
Internet: www.arnold-gruppe.de

ARNOLD
GRUPPE
SINCE 1950



Anschrift
Herbert Arnold GmbH & Co. KG
Weilstraße 6
D-35781 Weilburg

Telefon: +49 (0) 64 71 93 94 -0
Telefax: +49 (0) 64 71 20 65
E-Mail: info@arnold-gruppe.de
Internet: www.arnold-gruppe.de

ARNOLD
GRUPPE
SINCE 1950

4. Ofen / Oven 14GS

VU2-00071

Technische Daten / Technical Data:

Model:	-	-
Nr.:	14GS	14GS
Baujahr/ year of construction:	1970	1970
Max Temperatur/ max Temperature:	900°	900°
Leistung/ Power:	380 V, 50 Hz, 15 kW	380 V, 50 Hz 15 kW
Nutzraumabmessung/ Inner dimensions	ca. 400 x 1000 x 540 mm (BxTxH)	approx. 400 x 1000 x 540 mm (W x D x H)
Bemerkung/ comment:	Der Ofen befindet sich in einem guten Zustand, Gebrauchsspuren außen und innen. Er ist mit einer Temperaturregelung ausgestattet.	The oven is in a good condition, signs of usage on the in- and outside. The machine is equipped with temperature regulation.
Zubehör/ accessions:	-	-

Bilder/ Pictures:



Anschrift
Herbert Arnold GmbH & Co. KG
Weilstraße 6
D-35781 Weilburg

Telefon: +49 (0) 64 71 93 94 -0
Telefax: +49 (0) 64 71 20 65
E-Mail: info@arnold-gruppe.de
Internet: www.arnold-gruppe.de

ARNOLD
GRUPPE
SINCE 1950



Anschrift
Herbert Arnold GmbH & Co. KG
Weilstraße 6
D-35781 Weilburg

Telefon: +49 (0) 64 71 93 94 -0
Telefax: +49 (0) 64 71 20 65
E-Mail: info@arnold-gruppe.de
Internet: www.arnold-gruppe.de

ARNOLD
GRUPPE
SINCE 1950

5. Spannungsprüfer / Strain viewer

VU2-00072

Technische Daten / Technical Data:

Model:	90/10	90/10
Nr.:	-	-
Baujahr/ year of construction:	ca. 1995	approx. 1995
Leistung/ Power:	230 V, 50Hz	230 V, 50 Hz
Bemerkung/ comment:	Der Spannungsprüfer befindet sich in einem guten Zustand, leichte Gebrauchsspuren.	The strain viewer is in a good condition, slight signs of usage.
Zubehör/ accessions:	Anschlusskabel mit Schalter	Connection cable with switch

Bilder/ Pictures:



Anschrift
Herbert Arnold GmbH & Co. KG
Weilstraße 6
D-35781 Weilburg

Telefon: +49 (0) 64 71 93 94 -0
Telefax: +49 (0) 64 71 20 65
E-Mail: info@arnold-gruppe.de
Internet: www.arnold-gruppe.de

ARNOLD
GRUPPE
SINCE 1950

6. Horizontale Planschleifmaschine / Horizontal Plane-Grinding Machine

VU2-00079

Technische Daten / Technical Data:

Model:	540	540
Nr.:	-	-
Baujahr/ year of construction:	-	-
Leistung/ Power:	380 V, 50Hz, 1,5 KW	380 V, 50 Hz, 1,5 KW
Bemerkung/ comment:	Die Planschleifmaschine befindet sich in einem guten Zustand. Komplett überholt.	The grinding machine is in an good condition. Completely refurbished.
Zubehör/ accessories:	Anschlusskabel mit Schalter für den Stromanschluss	Connection cable with switch for the power connection.

Bilder/ Pictures:



Anschrift
Herbert Arnold GmbH & Co. KG
Weilstraße 6
D-35781 Weilburg

Telefon: +49 (0) 64 71 93 94 -0
Telefax: +49 (0) 64 71 20 65
E-Mail: info@arnold-gruppe.de
Internet: www.arnold-gruppe.de

ARNOLD
GRUPPE

SINCE 1950



Anschrift
Herbert Arnold GmbH & Co. KG
Weilstraße 6
D-35781 Weilburg

Telefon: +49 (0) 64 71 93 94 -0
Telefax: +49 (0) 64 71 20 65
E-Mail: info@arnold-gruppe.de
Internet: www.arnold-gruppe.de

ARNOLD
GRUPPE
SINCE 1950